DROME 1,5 à 10

Débourbeur séparateur à hydrocarbures + relevage

en acier revêtu CLASSE 1 REJET - 5 MG/L

Modèle coalesceur avec tampons intégrés

FABRIQUÉ EN FRANCE

Acier

Prétraitement des eaux issues des parkings couverts.

APPLICATION

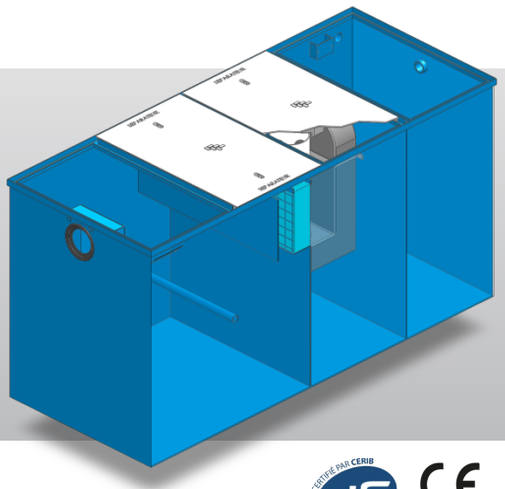
Appareil de prétraitement destiné à séparer et à accumuler les matières solides (sables...) et les hydrocarbures libres, et équipé d'un compartiment de relevage des eaux.

TAILLE : TN 1,5 à 10

AVANTAGES

- Conformité : normes NF EN 858-1 et NF P16-451-1/CN
- Certification : marque NF délivrée par un organisme indépendant
- Compartiment de relevage intégré
- Exploitation et maintenance aisées : accès total
- Fiabilité : qualité du revêtement
- Garantie décennale par assurance complétée par une Epers

⚠ Prévoir une alarme hydrocarbures obligatoire selon norme NF EN 858.



CONCEPTION

CERTIFIÉ PAR CERIB NF CE EN 858

- Fabrication en acier S235 protégé après sablage SA 2,5 selon ISO 8501-1 par un revêtement poudre époxy - polyester
- Coalescence sur matériaux filtrants en polyuréthane réticulé (consommable)
- Compartiment de relevage avec kit de pompage en option
- Dispositif d'obturation automatique avec joint à lèvre, taré pour des hydrocarbures de densité 0,85
- Tampons classe B125 inclus dans la référence DRO**B
- Tampons classe C250 avec cadre réglable inclus dans la référence DRO**C
- Tampons classe D400 avec cadre inclus dans la référence DRO**D
- Classe de résistance 1a selon NF P16-451-1/CN
- Raccordements : entrée par joint à lèvre et sortie par tubulure DN 50
- Accès total

FONCTIONNEMENT

- Le compartiment débourbeur est calculé de manière à obtenir un volume utile de 100 litres x TN
- Le compartiment séparateur est dimensionné pour un rejet en hydrocarbures libres inférieur à 5 mg/l dans les conditions d'essais de la norme EN 858-1

OPTIONS

- Rehausses acier - REH ou composite ajustables - REHP
- Alarme hydrocarbures optique et acoustique - KAH050
- Kit de pompage - KP

DIMENSIONNEMENT

Référence	TN	Vol. débourbeur (L)	Vol. hydro (L)	Vol. relevage (L)	L (mm)	l (mm)	H (mm)	DN	FEE (mm)	FES (mm)	Poids (kg)
DRO01	1.5	150	60	180	1500	600	935	110	230	150	360
DRO03	3	300	60	180	2000	600	935	110	230	150	480
DRO06	6	600	60	265	2500	600	1235	160	230	150	510
DRO10	10	1000	100	540	2400	1000	1235	160	230	150	660

06-11-2026

Saint Dizier environnement
Rue Gay Lussac - 59147 GONDECOURT
Tél. : 03 28 55 25 10 - Email : contact@sdenv.fr

www.saintdizierenvironnement.eu

GEDO

Distribution et conseil : GEDO FRANCE
04 85 88 02 75 | separateur@gedo.fr | separateurs.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France

DROME 1,5 à 10

Débourbeur séparateur à hydrocarbures + relevage

en acier revêtu CLASSE 1 REJET - 5 MG/L

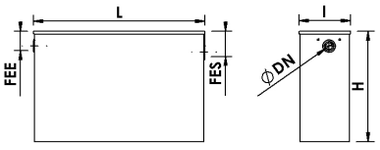
Modèle coalesceur avec tampons intégrés

FABRIQUÉ EN FRANCE

Acier

MISE EN OEUVRE

POSE :
cf. fiche de pose DQT 072



ENTRETIEN :
L'alarme hydrocarbures permet de réduire les coûts d'exploitation. En l'absence de moyen de contrôle continu et d'historique, la norme NF P16-442 précise que l'on doit procéder au minimum à un écrémage par semestre et à un curage par an.

06-11-2026

Saint Dizier environnement
Rue Gay Lussac - 59147 GONDECOURT
Tél. : 03 28 55 25 10 - Email : contact@sdenv.fr

www.saintdizierenvironnement.eu

GEDO
Distribution et conseil : GEDO FRANCE
04 85 88 02 75 | separateur@gedo.fr | separateurs.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France