SIMOP
EQUIPEMENTS POUR L'ENVIRONNEMENT

*Redonnons le meilleur à la terre*

# SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES CE 5 MG/L
# DÉBOURBEUR V300
# AMORCE CIRCULAIRE OU SANS KIT DE FERMETURE
# ACIER PEINT

CE EN858-1

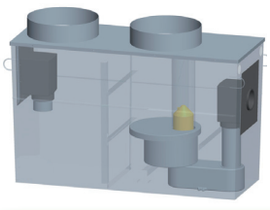
**4808 - 4809**
23/03/2017

## Définition technique

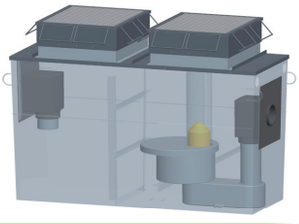
Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et à stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement.
Ces séparateurs d'hydrocarbures sans by-pass munis d'un triple débourbeur, permettant de piéger les matières en suspension (sables, graviers), conviennent particulièrement pour les eaux provenant des aires de lavage et également celles provenant des parkings couverts, des stations services, des garages.

Rappel : l'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire sauf dispense des autorités locales.

Séparateur d'hydrocarbures avec amorces circulaires



Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture



## Fonctionnement

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des liquides non solubles (de densité 0.85) contenus dans les eaux de ruissellement.
Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension > à 200µm.
Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface.
L'obturateur automatique (flotteur) permet d'éviter tout risque de relargage des hydrocarbures.

## Avantages

- **CONFORMES AUX NORMES NF EN 858-1 ET NF EN 858-2**
- **GRAND VOLUME DE DEBOURBEUR**
- **TENUE EN NAPPE JUSQU'AU FIL D'EAU SORTIE**
- **RACCORDEMENT PAR EMBOITEMENT CONIQUE = PAS BESOIN DE JOINT**
- **ENTRETIEN FACILE**

## Système de fermeture

- Pour les appareils avec amorce(s) : prévoir un tampon circulaire en fonte 125, 250 ou 400 KN en fonction de la charge roulante.
- Pour les appareils sans kit de fermeture : il y a lieu de choisir soit des tampons fonte 3 KN proposés dans le tableau ci-dessous, soit de se référer à la fiche technique 4984 afin de sélectionner les rehausses en acier avec les tampons fonte 125 ou 250 Kn qui conviennent.

## Entretien

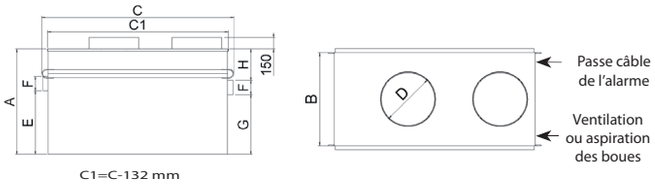
Une visite d'inspection annuelle doit être réalisée afin de vérifier le fonctionnement de l'appareil.
Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50 % du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80 % de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).
Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.

Consignes générales d'entretien E104 disponibles sur notre site internet.

## Manutention - installation

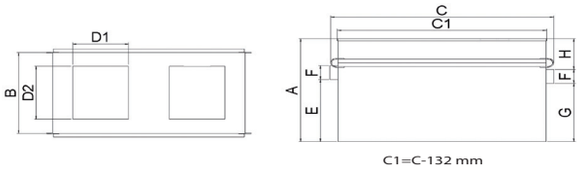
Se référer à la notice PHACIER avant manutention et pose du séparateur.

Séparateur d'hydrocarbures avec amorces circulaires :




C1=C-132 mm

Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture :




C1=C-132 mm

| Amorce de rehausse | Sans kit de fermeture | | | | | | | | | | Amorce de rehausse | | | Sans kit de fermeture | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Référence | Référence | Taille en l/s | A | B | C | E | F | G | H | Volume déb. | D | Nb. TH | Poids Total | D1 | D2 | Poids sans tampon | Tampon fonte 3 kn | Nombre tampon |
| SH4808/01/00 | SH4809/01/RP2T | 1 | 1220 | 823 | 2115 | 800 | 110 | 700 | 520 | 450 L | 600 | 2 | 278 kg | 577 | 673 | 259 kg | TFPT | 2 |
| SH4808/03/00 | SH4809/03/RG2T | 3 | 1360 | 1076 | 2115 | 850 | 110 | 750 | 610 | 900 L | 600 | 2 | 348 kg | 577 | 922 | 322 kg | TFGT | 2 |
| SH4808/06/00 | SH4809/06/RG4T | 6 | 1500 | 1076 | 3621 | 870 | 160 | 770 | 730 | 1800 L | 750 | 2 | 575 kg | 577 | 922 | 523 kg | TFGT | 4 |
| SH4808/08/00 | SH4809/08/RG4T | 8 | 1500 | 1314 | 3621 | 870 | 160 | 770 | 730 | 2400 L | 950 | 2 | 642 kg | 577 | 922 | 594 kg | TFGT | 4 |
| SH4808/10/00 | SH4809/10/RG4T | 10 | 1710 | 1314 | 3971 | 950 | 160 | 850 | 860 | 3000 L | 950 | 2 | 749 kg | 577 | 922 | 703 kg | TFGT | 4 |
| SH4808/15/00 | SH4809/15/RG4T | 15 | 1810 | 1465 | 4523 | 1050 | 200 | 950 | 860 | 4500 L | 950 | 2 | 912 kg | 577 | 922 | 866 kg | TFGT | 4 |
| SH4808/20/00 | SH4809/20/RG5T | 20 | 1940 | 1615 | 4912 | 1100 | 200 | 1000 | 940 | 6000 L | 950 | 2 | 1087 kg | 577 | 922 | 1030 kg | TFGT | 5 |

Options :
ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (1 seule sonde d'hydrocarbures possible) - voir FT 4993
ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (3 sondes possible) - voir FT 4982
ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs différents) - voir FT 4981
OD4/100-80 : Dispositif d'aspiration des boues - voir FT 4980
OD4/2102-... : Evacuation gravitaire des hydrocarbures - voir FT 4988

SIMOP 10 rue Richedoux 50480 SAINTE-MÈRE-ÉGLISE – FRANCE – Tél. +33(0)2 33 95 88 00 – Fax +33(0)2 33 21 50 75
www.simop.com – e-mail : simop@simop.fr
Document non contractuel. Les cotes (en mm) sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis.

GEDO
**Distribution et conseil : GEDO FRANCE**
04 85 88 02 75 | separateur@gedo.fr | separateurs.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France