SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES CE 5 MG/L
DÉBOURBEUR V100 ET BY-PASS
AMORCE CIRCULAIRE OU SANS KIT DE FERMETURE

ACIER PEINT

SIMOP
EQUIPEMENTS POUR L'ENVIRONNEMENT

Redonnons le meilleur à la terre

4799

1 Définition technique

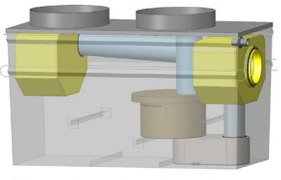
Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et à stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement.

La partie débourbeur de l'appareil permet de piéger les matières en suspension (sables, graviers...).

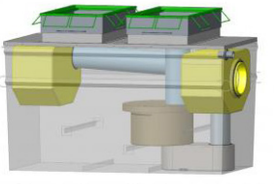
Ces séparateurs d'hydrocarbures munis d'un by-pass conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant des parkings et des voiries.

Rappel : l'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire sauf dispense des autorités locales.

CE
EN858-1



Séparateur d'hydrocarbures avec amorces circulaires



Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture

2 Entretien

Une visite d'inspection annuelle doit être réalisée afinn de vérifier le fonctionnement de l'appareil.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50 % du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80 % de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).

Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.

Consignes générales d'entretien E104 disponibles sur notre site internet.

3 Fonctionnement

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des liquides non solubles (de densité 0.85) contenus dans les eaux de ruissellement.

Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension > à 200 µm.

Le système de by-pass situé au niveau de la boite d'entrée permet de réguler le débit (traitement de 20% du débit admissible).

Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface. L'obturateur automatique (flotteur) permet d'éviter tout risque de relargage des hydrocarbures.

4 Avantages

- Conception conforme aux normes NF EN 858-1 et NF EN 858-2
- Tenue en nappe jusqu'au fil d'eau de sortie
- Pose hors sol possible jusqu'à la taille 10
- Entretien facile
- Produits en stock

5 Système de fermeture

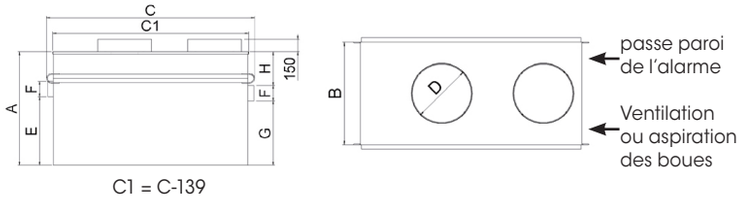
- Pour les appareils avec amorce(s) : prévoir un tampon circulaire en fonte 125, 250 ou 400 KN en fonction de la charge roulante.

- Pour les appareils sans kit de fermeture : il y a lieu de choisir soit un ou des tampon(s) 3 KN proposés dans le tableau ci-dessous, soit de se référer à la fiche technique 4984 afin de sélectionner les rehausses en acier avec les tampons fonte 125 ou 250 Kn qui conviennent.

6 Manutention - installation

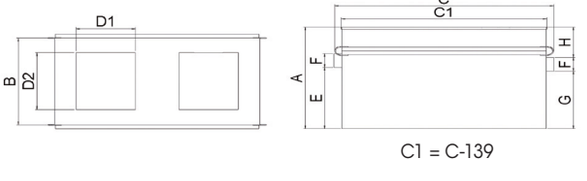
Se référer à la notice PHACIER avant manutention et pose du séparateur.

Séparateur d'hydrocarbures avec amorces circulaires



C1 = C-139

Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture



C1 = C-139

TRAITEMENT DES HYDROCARBURES

MAJ. 26/6/2024

GEDO

Distribution et conseil : GEDO FRANCE
04 85 88 02 75 | separateur@gedo.fr | separateurs.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France

SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES CE 5 MG/L
DÉBOURBEUR V100 ET BY-PASS
AMORCE CIRCULAIRE OU SANS KIT DE FERMETURE
ACIER PEINT

Amorce de rehausse	Sans kit de fermeture		Taille en l/s	A	B	C	E	F	G	H	Volume Déb	Amorce de rehausse			Sans kit de fermeture				
Référence	Référence											D	Nb TH	Poids total	D1	D2	Poids sans tampon (kg)	Tampon inox 3 kn	Nb tampon
SH4/4799/03/00	SH4/4799/03	RP1L	3	1020	717	1245	700	200	650	170	300L	600	1	127	673	577	130	TFPL	1
SH4/4799/06/00	SH4/4799/06	RP2T	6	122	807	1840	800	250	750	220	600L	750	1	216	577	673	221	TFPT	2
SH4/4799/08/00	SH4/4799/08	RG1L	8	1360	1054	1690	850	315	800	245	800L	750	1	256	577	922	256	TFGT	1
SH4/4799/10/00	SH4/4799/10	RG2T	10	1360	1054	1965	825	315	775	270	1000L	750	1	287	577	922	291	TFGT	2
SH4/4799/15/00	SH4/4799/15	RG2T	15	1360	1073	2455	860	315	810	235	1500L	750	2	330	577	922	335	TFGT	2
SH4/4799/20/00	SH4/4799/20	RG3T	20	1500	1073	3145	870	315	820	365	2000L	750	2	465	577	922	474	TFGT	3
SH4/4799/25/00	SH4/4799/25	RG3T	25	1500	1313	3145	870	400	820	280	2500L	950	2	520	577	922	524	TFGT	3
SH4/4799/30/00	SH4/4799/30	RG4T	30	1710	1313	3495	950	400	900	410	3000L	950	2	617	577	922	628	TFGT	4
SH4/4799/35/00	SH4/4799/35	RG4T	35	1810	1463	3495	1050	400	1000	410	3500L	950	2	677	577	922	688	TFGT	4
SH4/4799/40/00	SH4/4799/40	RG4T	40	1810	1463	3845	1050	400	1000	410	4000L	950	2	730	577	922	741	TFGT	4
SH4/4799/50/00	SH4/4799/50	RG4T	50	1940	1913	4045	1100	500	1050	390	5000L	950	2	839	577	922	850	TFGT	4

Options :

• OD4/100-80 : Dispositif d'aspiration des boues - voir FT 4980

• OD4/2102-... : Evacuation gravitaire des hydrocarbures - voir FT 4988

• ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore 220V (1 seule sonde) - voir FT 4993 ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore 220V (3 sondes possible) - voir FT 4982

• ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs différents) - voir FT 4981

Tampon fonte et réhausse, voir la fiche technique 4984

GEDO
Distribution et conseil : GEDO FRANCE
04 85 88 02 75 | separateur@gedo.fr | separateurs.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France