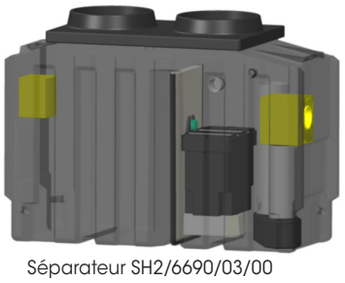
SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES 5MG/L
AVEC TRIPLE DÉBOURBEUR (V300) SANS BY-PASS
POLYÉTHYLÈNE (PE)

SIMOP
EQUIPEMENTS POUR L'ENVIRONNEMENT

Redonnons le meilleur à la terre

6690



Séparateur SH2/6690/03/00

CE
EN858-1



Séparateur SH2/6690/08/00

TRAITEMENT DES HYDROCARBURES

1 Définition technique

Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement.

La partie débourbeur de l'appareil permet de piéger les matières en suspension (sables, graviers…).

Ces séparateurs d'hydrocarbures sans by-pass munis d'un débourbeur V300 conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant de site de lavage pour véhicules de chantier, machines de chantier, machines agricoles, camions...

Rappel:

L'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire.

2 Entretien

Veiller périodiquement à ce que la ventilation ne soit pas obstruée.

La fréquence de vidange doit être adaptée aux volumes de boues et d'hydrocarbures interceptés.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50% du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80% de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).

Pro ter des vidanges pour nettoyer la coalescence ainsi que le système d'obturation.

Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la ottaison de l'obturateur doit être véri ée.

Consignes générales d'entretien E101 disponibles sur notre site internet.

3 Avantages

- Conception conforme aux normes NF EN 858-1 et NF EN 858-2
- Cuve garantie 20 ans contre la corrosion
- Tenue en milieu salin
- Tenue en nappe phréatique ou en terrain hydromorphe jusqu'au fil d'eau de sortie
- Faible poids
- Manutention aisée
- Coalescence amovible facilitant l'entretien
- Raccordement aisé

4 Fonctionnement

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par di érence de densité des polluants non solubles contenus dans les eaux de ruissellement.

Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension > à 200µm.

Le système de coalescence, grâce à sa surface spéci que importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface.

Le système d'obturation évite tout risque de relargage des hydrocarbures.

5 Manutention - installation

Se référer à la notice de pose PHPE avant manutention et pose du séparateur.

- Hauteur maxi de la nappe = l d'eau de sortie.

- Modèle avec tampons PE : remblai sans dalle jusqu'au niveau des tampons PE (sans rehausse). Dalle de protection obligatoire si rehausse.

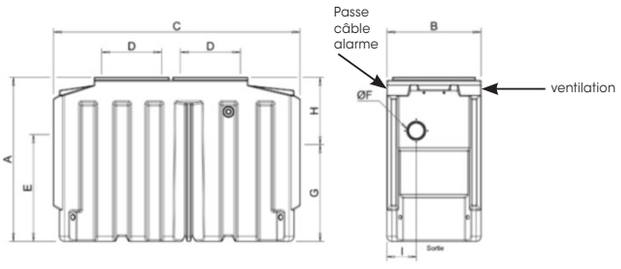
- Modèle avec amorces : dalle de protection en béton obligatoire.

MAJ. 17/9/2024

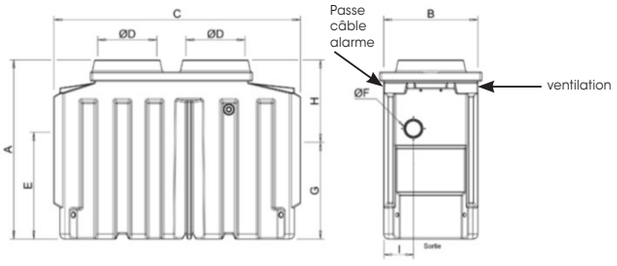
GEDO
Distribution et conseil : GEDO FRANCE
04 85 88 02 75 | separateur@gedo.fr | separateurs.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France

SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES 5MG/L
AVEC TRIPLE DÉBOURBEUR (V300) SANS BY-PASS
POLYÉTHYLÈNE (PE)

APPAREIL AVEC TAMPON PE :



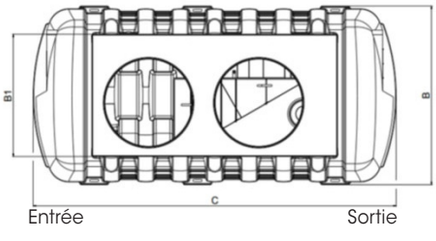
APPAREIL AVEC AMORCE PE :

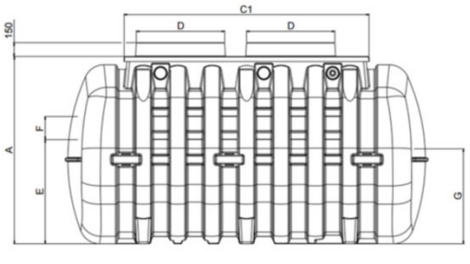


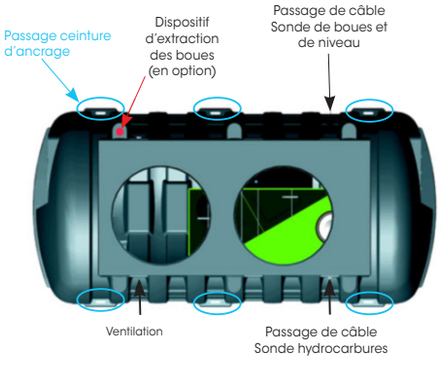
Référence	Débit traité (l/s)	Nb amorces	Nb tampons	A	B	C	D	E	ØF	G	H	I	Vol débourbeur (litres)	Vol. Rétention hydrocarbures (litres)	Poids (Kg)
SH2/6690/03	3		2	1630	940	2460	600x690	1050	160	950	680	320	1030	105	227
SH2/6690/03/00	3	2		1780			600				830				237

Options :

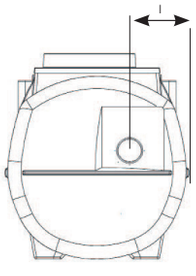
- ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (1 seule sonde d'hydrocarbures possible) - voir FT 4993
- ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (3 sondes possible) - voir FT 4982
- ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs di érents) - voir FT 4981
- OD2/105 : Dispositif d'aspiration des boues
- CA3/6394/10T : Ceinture d'ancrage 10T-10M + WINCH (en prévoir 2)
- SNB/14220 : Sonde de niveau de boues







Référence	Débit traité (l/s)	Nb. amorces	A	B	B1	C	C1	D	E	F	G	I	Vol. débourbeur (litres)	Vol. rétention hydrocarbures (litres)	Poids (Kg)
SH2/6690/06/00	6	1	2030	1946	1330	2829	1532	950	1132	200	1032	628	2074	377	406
SH2/6690/08/00	8	2				3580	2301	750/950		250			2561	499	504
SH2/6690/10/00	10	2				3954	2676	950					3027	559	541



Options :

- ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (1 seule sonde d'hydrocarbures possible) - voir FT 4993
- ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (3 sondes possible) - voir FT 4982
- ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs di érents) - voir FT 4981
- CA3/6394/10T : Ceinture d'ancrage 10 T - 10 M + WINCH (4 pour le TN 6 - 6 pour les TN 8 et 10)
- OD2/107 : Extraction des boues DN80
- SNB/14220 : Sonde de niveau de boues

SIMOP - 10 rue Richedoux 50480 SAINTE-MÈRE-ÉGLISE – FRANCE – Tél. +33 (0)2 33 95 88 00 – Fax +33 (0)2 33 21 50 75 - www.simop.com – e-mail : simop@simop.fr
Document non contractuel. Les cotes (en mm) sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis.

GEDO
Distribution et conseil : GEDO FRANCE
04 85 88 02 75 | separateur@gedo.fr | separateurs.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France