SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES CE 5 MG/L

ACIER

DÉBOURBEUR V100

AMORCE CIRCULAIRE OU SANS KIT DE FERMETURE

SIMOP
EQUIPEMENTS POUR L'ENVIRONNEMENT

Redonnons le meilleur à la terre

4798

TRAITEMENT DES HYDROCARBURES

1 Définition technique

Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et à stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement.

Ces séparateurs d'hydrocarbures sans by-pass munis d'un débourbeur, permettant de piéger les matières en suspension (sables, graviers), conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant de parkings couverts, stations services, garages. Pour les aires de lavage prévoir un débourbeur V200 complémentaire afin d'obtenir un volume de V300.

Rappel : l'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire sauf dispense des autorités locales.

2 Fonctionnement

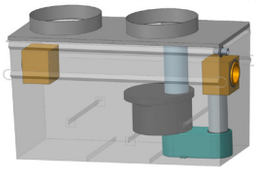
Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des liquides non solubles (de densité 0.85) contenus dans les eaux de ruissellement. Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension > à 200µm.

Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface. L'obturateur automatique (flotteur) permet d'éviter tout risque de relargage des hydrocarbures.

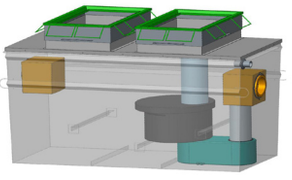
3 Entretien

Une visite d'inspection annuelle doit être réalisée afin de vérifier le fonctionnement de l'appareil.
Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50 % du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80 % de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).
Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.
Consignes générales d'entretien E104 disponibles sur notre site internet.

Séparateur d'hydrocarbures avec amorce(s) circulaire(s)



Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture



4 Avantages

- **CONFORMES AUX NORMES NF EN 858-1 ET NF EN 858-2**
- **TENUE EN NAPPE JUSQU'AU FIL D'EAU SORTIE**
- **POSE HORS SOL POSSIBLE JUSQU'AU TAILLE 10**
- **ENTRETIEN FACILE**
- **PRODUITS EN STOCK**

5 Système de fermeture

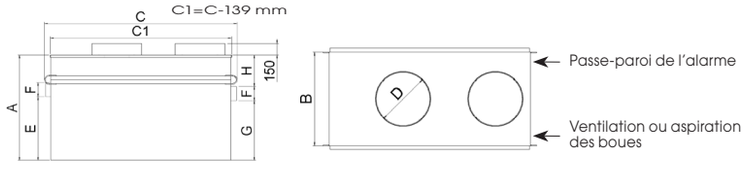
- Pour les appareils avec amorce(s) : prévoir un tampon circulaire en fonte 125, 250 ou 400 KN en fonction de la charge roulante.

- Pour les appareils sans kit de fermeture : il y a lieu de choisir soit un des tampons 3 KN proposés dans le tableau ci-dessous, soit de se référer à la fiche technique 4984 afin de sélectionner les rehausses en acier avec les tampons fonte 125 ou 250Kn qui conviennent.

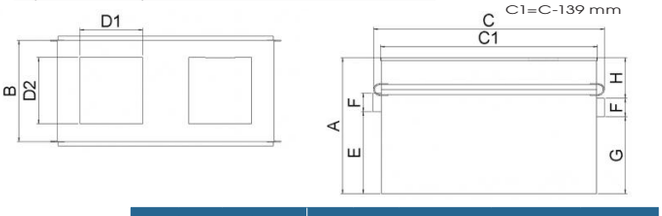
6 Manutention - Installation

Se référer à la notice PHACIER avant manutention et pose du séparateur

Séparateur d'hydrocarbures avec amorce(s) circulaire(s) :



Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture :



Amorce de rehausse	Sans kit de fermeture											Amorce de rehausse			Sans kit de fermeture				
Référence	Référence		Taille en l/s	A	B	C	E	F	G	H	Vol. déb.	D	Nb. TH	Poids Total	D1	D2	Poids sans tampon	Tampon inox 125 kn	Nombre tampon
SH4/4798/01/00	SH4/4798/01	RP1L	1.5	890	724	1080	705	110	655	125	150 L	600	1	102 kg	673	577	104 kg	TFPL	1
SH4/4798/03/00	SH4/4798/03	RP1L	3	1020	717	1245	700	110	650	260	300 L	600	1	127 kg	673	577	130 kg	TFPL	1
SH4/4798/06/00	SH4/4798/06	RP2T	6	1220	807	1840	800	160	750	310	600 L	750	1	216 kg	577	673	221 kg	TFPT	2
SH4/4798/08/00	SH4/4798/08	RG1L	8	1360	1054	1690	850	160	800	400	800 L	750	1	256 kg	577	922	256 kg	TFGT	1
SH4/4798/10/00	SH4/4798/10	RG2T	10	1360	1054	1965	825	160	775	425	1000 L	750	1	287 kg	577	922	291 kg	TFGT	2
SH4/4798/15/00	SH4/4798/15	RG2T	15	1360	1073	2455	860	200	810	350	1500 L	750	2	330 kg	577	922	335 kg	TFGT	2
SH4/4798/20/00	SH4/4798/20	RG3T	20	1500	1073	3145	870	200	820	480	2000 L	750	2	465 kg	577	922	474 kg	TFGT	3
SH4/4798/25/00	SH4/4798/25	RG3T	25	1500	1313	3145	870	250	820	430	2500 L	950	2	520 kg	577	922	524 kg	TFGT	3
SH4/4798/30/00	SH4/4798/30	RG4T	30	1710	1313	3495	950	250	900	560	3000 L	950	2	617 kg	577	922	628 kg	TFGT	4
SH4/4798/35/00	SH4/4798/35	RG4T	35	1810	1463	3495	1050	315	1000	495	3500 L	950	2	677 kg	577	922	688 kg	TFGT	4
SH4/4798/40/00	SH4/4798/40	RG4T	40	1810	1463	3845	1050	315	1000	495	4000 L	950	2	730 kg	577	922	741 kg	TFGT	4
SH4/4798/50/00	SH4/4798/50	RG4T	50	1940	1613	4045	1100	315	1050	575	5000 L	950	2	839 kg	577	922	850 kg	TFGT	4

Options :
ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore 220V (1 seule sonde d'hydrocarbures possible)ANH22/14320: Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore 220V (3 sondes possible)
ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs différents)
OD4/100 : Dispositif d'aspiration des boues
OD4/2102-... : Evacuation gravitaire des hydrocarbures
Tampon fonte et réhausse, voir la fiche technique 4984

MAJ. 4/6/2026

SIMOP - 10 rue Richedoux 50480 SAINTE-MÈRE-ÉGLISE – FRANCE – Tél. +33 (0)2 33 95 88 00 – Fax +33 (0)2 33 21 50 75 - www.simop.com – e-mail : simop@simop.fr
Document non contractuel. Les cotes (en mm) sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis.

GEDO
Distribution et conseil : GEDO FRANCE
04 85 88 02 75 | separateur@gedo.fr | separateurs.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France